

BlueDiamond®

KATALOG 2017
Pompki skroplin



THERMOSILESIA

WE ARE FOR YOU

Czy wiesz?...

Ten budynek znajdujący się w Londynie posiada 2500 pompki MaxiBlue®. Jest to jeden z wielu budynków na świecie, które funkcjonują na pompkach skroplin firmy BlueDiamond®.



Pompki BlueDiamond® są dumą brytyjskiego przemysłu jak i inżynierii. Zaprojektowane i wykonane w Wielkiej Brytanii.

Spis treści

Wprowadzenie	-	4
MicroBlue™	-	5
MiniBlue®	-	6
MiniBlue® R	-	7
MaxiBlue®	-	8
MegaBlue®	-	9
MultiTank	-	10
Opcjonalne czujniki i akcesoria	-	11
ArctikBlue i swap out kit	-	12
Dlaczego warto wybrać technologię GyRok™	-	14
Dlaczego warto korzystać z technologii membrany obrotowej	-	15

BlueDiamond® oferuje 3-letnią gwarancję na swoje niezawodne pompki odprowadzania kondensatu. Mamy pełne zaufanie co do niezawodności naszych urządzeń. Zaufaj nam.

3 lata
gwarancji

Wprowadzenie

Wszystkie nasze produkty do usuwania kondensatu BlueDiamond® są zaprojektowane, opracowane i produkowane w naszej firmie oraz spełniają ścisłe normy jakości wynikające z brytyjskiego dziedzictwa i szerokiej wiedzy.

Projektowane przez nasz zespół inżynierów pompy i akcesoria, przynoszą korzyści zarówno klientom końcowym jak i instalatorom. Oferując nowe innowacyjne rozwiązania dotyczące wydajnego, cichego i niezawodnego usuwania kondensatu, nasz Dział R&D dba o każdy szczegół co gwarantuje, że wszystkie produkty BlueDiamond® są najwyższej jakości.

Asortyment BlueDiamond® wychodzący z linii produkcyjnej poddawany jest odpowiednim testom, dzięki temu jesteśmy pewni, że nasi klienci otrzymają produkt zgodny ze wszystkimi normami jakości. Jesteśmy dumni z każdego produktu wysyłanego z naszego magazynu.

Aby nadażyć za ciągle zmieniającą się technologią konsekwentnie inwestujemy zarówno w park maszynowy jak i w odpowiednie szkolenia i rozwój swojego zespołu.

Membrana obrotowa (CRD)



Obrotowe pompy membranowe wykorzystują unikatową, opatentowaną przez Charles'a Austen'a technologię. Dzięki temu rozwiązaniu przepływ cieczy inicjowany jest przez centralnie zamontowane łożysko na wale napędowym obracającym się wewnątrz elastycznej membrany. Podczas obrotu wału, łożysko wygina membranę w taki sposób, że kondensat zostaje wyciśnięty przez pompę. Pompy te cechuje bezuszczelkowa konstrukcja a także to, iż mają doskonałe właściwości samozasysające.

Technologia GyRok™



Opatentowana technologia pompowania GyRok™ wykorzystuje odporną na odkształcenia membranę stożkową przesuniętą na kilku nóżkach umieszczonych pierścieniowo wokół napędowego elementu nakrętki. Nóżki zapewniają kontrolę niemal całej membrany dając przy tym wyjątkowe właściwości samozasysające. Dzięki temu pompa jest wyjątkowo cicha, ma wydłużony okres pracy na sucho, a także może być zamontowana w dowolnej orientacji w wielu miejscach, zarówno powyżej, jak i poniżej sufitów podwieszanych.

FSA Opcja alarmu awarii wykorzystuje bez napięciowy przekaźnik, aby wyłączyć klimatyzator w momencie wystąpienia krytycznie wysokiego poziomu kondensatu w zbiorniku kroplin, jednocześnie pozostawiając pompkę pracującą.

HLA Czujnik wysokiego poziomu kondensatu jest integralnym alarmem zarówno dźwiękowym jak i wizualnym. W momencie, kiedy ilość kondensatu w zbiorniku osiągnie poziom krytyczny dioda sygnalizacyjna pompki przełączy się z koloru zielonego na czerwony i zacznie migotać przy każdych dwóch sygnałach ostrzegawczych na minutę. Pompa będzie kontynuować pracę w trybie alarmu.

Wydajność

17dB(A)

Przepływ	Podnoszenie	Ssanie
5 l/h	5 m	2 m

Zaletą pompki MicroBlue™ jest nie tylko cicha praca nie wymagająca dodatkowych elementów wyguszających, ale i to, iż może być montowana w dowolnej orientacji podczas pracy zarówno mokrej jak i suchej. MicroBlue™ to pompka, która dzięki zastosowanej technologii termistorowej, skutecznie obniża ryzyko zablokowania lub deformacji elementów pływakowych.



Opcje wykrywania kondensatu

Pompka MicroBlue™ dostępna w zestawach:

Zbiornik z czujnikiem	Zestaw instalacyjny	Zestaw natynkowy
X85-001 (HLA PACK) X85-002 (FSA PACK)	X85-507 (HLA PACK)	T18-016



Dlaczego BlueDiamond®?



Usuwanie
zanieczyszczeń

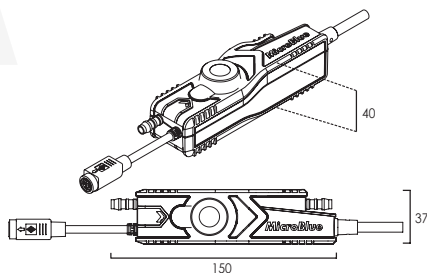
MicroBlue™ jest jedyną, wewnątrz kanałową pompką na rynku, która potrafi usuwać osad i zanieczyszczenia bez konieczności stosowania dodatkowych filtrów.



Brak urządzeń
wyciszających

Płynny przepływ cieczy z pompki MicroBlue™ eliminuje konieczność używania dodatkowych rozwiązań wyciszających.

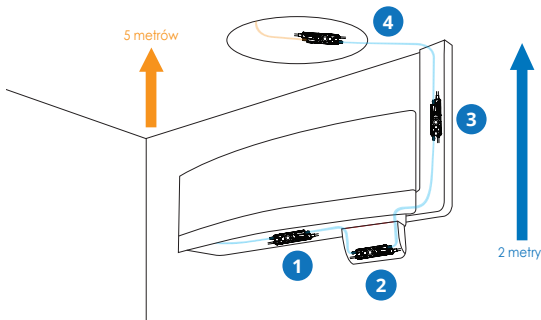
Wymiary (mm)



Opcje instalacji

Pompka MicroBlue™ może być montowana w dowolnej orientacji w odległości do 2 metrów od jednostki wewnętrznej urządzenia klimatyzacyjnego.

- 1 Może być zamontowana wewnątrz klimatyzatora
- 2 Zestaw natynkowy MicroBlue
- 3 Zestaw instalacyjny MicroBlue
- 4 Możliwość zamontowania we wnęce sufitowej



Wydajność

21dB(A)

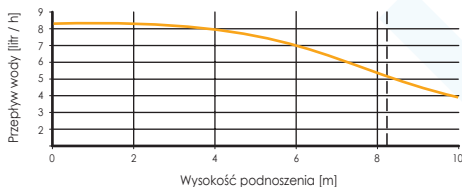
Przepływ	Podnoszenie	Ssanie
8 l/h	8 m	5 m

Pracująca zarówno na mokro jak i na sucho pompka skroplin MiniBlue® jest cicha i niezawodnie usuwa cały kondensat jak i zanieczyszczenia. Jest to niezawodna, samozasysająca się pompka o doskonałej wydajności. Niewielkie rozmiary MiniBlue® pozwalają na szybkie i łatwe dopasowanie jej zarówno do nowej jak i istniejącej instalacji.

Opcje wykrywania kondensatu

Pompka MiniBlue® dostępna w zestawach:

Czujnik Hot & Cold	Wejście CR
X87-504	X87-500
	



Dlaczego BlueDiamond®?



Praca na sucho

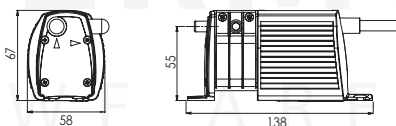
Wszystkie pompki BlueDiamond® mają zdolność bezawaryjnej pracy na sucho. Usuwają wszelkie ciecze ograniczając wzrost mikroorganizmów wewnątrz przewodów odpływowych.



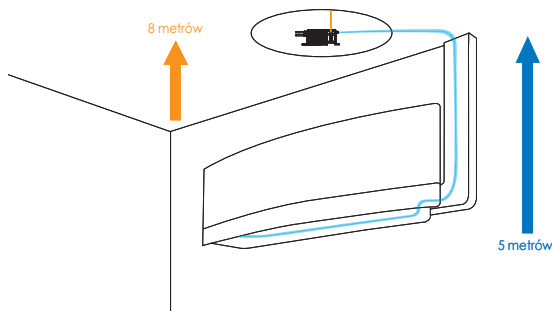
Cicha praca

Cicha praca nie tylko w trybie ciszy i w trybie miękkiego rozruchu, ale również na wszystkich innych etapach działania.

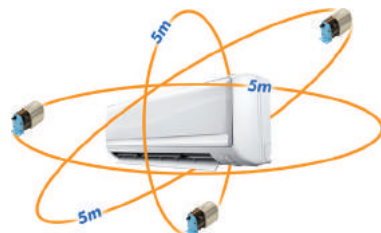
Wymiary (mm)



Opcje instalacji



Pompka MiniBlue® może być montowana w dowolnej orientacji w odległości do 5 metrów od jednostki wewnętrznej.



Wydajność

21dB(A)

Przepływ	Podnoszenie	Ssanie
8 l/h	8 m	5 m

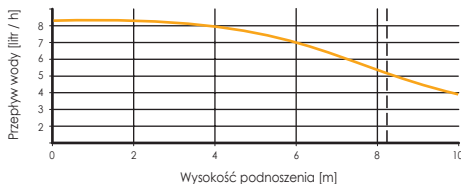
Pompka MiniBlue R[®] została zaprojektowana z myślą o połączeniu wydajności i niezawodności z łatwą instalacją. Jest na tyle kompaktowa, by łatwo można było podłączyć ją do zbiornika i czujnika poziomu kondensatu. Pompka działa tylko wtedy, gdy produkowane są skropliny. Dołączony zestaw przewodów pozwala na szybki i bezpieczny montaż wewnątrz kanału.



Opcje wykrywania kondensatu

Pompka MiniBlue R[®] dostępna w zestawach:

Zbiornik z czujnikiem	Zestaw instalacyjny
X87-509	X87-507



Dlaczego BlueDiamond[®]?



Bez serwisu, bez konserwacji, bez części zamiennych. Dzięki idealnemu dopasowaniu możesz zapomnieć o istnieniu pompy.

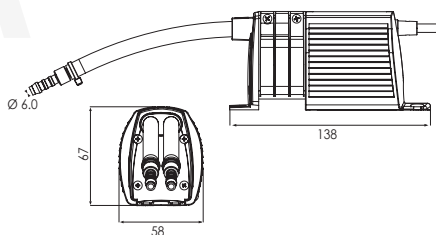
Brak konserwacji



Szybka instalacja

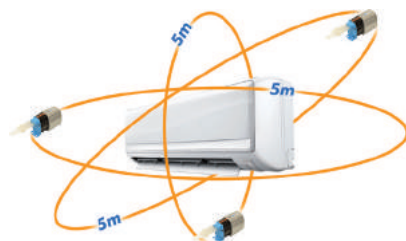
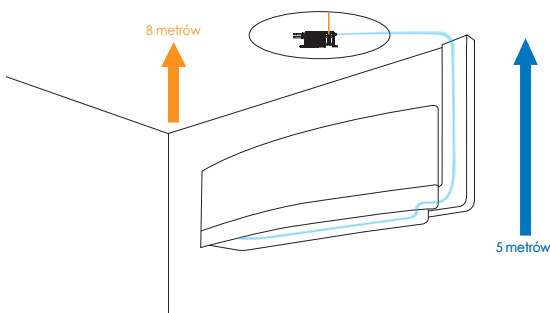
Brak modułowej budowy, minimum potrzebnych elementów do instalacji. Mniej komponentów oznacza mniej czasu przeznaczanego na instalację.

Wymiary (mm)



Pompka MiniBlue R[®] może być montowana w dowolnej orientacji w odległości do 5 metrów od jednostki wewnętrznej.

Opcje instalacji



Wydajność

21dB(A)

Przepływ	Podnoszenie	Ssanie
14 l/h	8 m	8 m

Pompka została zaprojektowana z myślą o instalacjach, w których występuje wysoki procent wilgotności. Idealna dla systemów klimatyzacyjnych średniej wielkości. Wyjątkowa niezawodność opierająca się na wieloletniej gwarancji sprawia, iż jest ona wiodącym produktem w swojej klasie wydajności. MaxiBlue® to idealne rozwiązanie do instalacji wymagających kosztownego utrzymania.



Opcje wykrywania kondensatu

Pompka MaxiBlue® dostępna w zestawach:

Zbiornik z czujnikiem	DrainStik®	Czujnik Hot & Cold
X87-701	X87-702	X87-703
		



Dlaczego BlueDiamond®?



Proste ustawienia

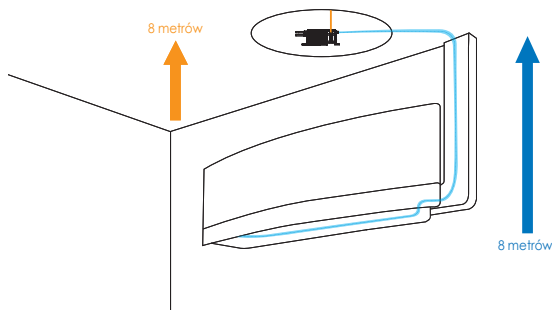
Dzięki technologii BlueDiamond® kondensat można kontrolować bez konieczności stosowania dodatkowych czujników czy skomplikowanych ustawień wydajności urządzenia.



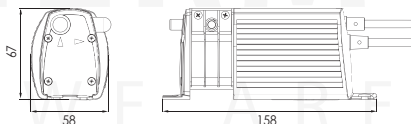
Brak połączeń bezprzewodowych

Dzięki niezawodnym technologiom CRD i GyRok™, zapewniającym bezawaryjne działanie pompki, możesz nie przejmować się koniecznością śledzenia historii pracy urządzenia przy użyciu okablowania lub połączeń bezprzewodowych.

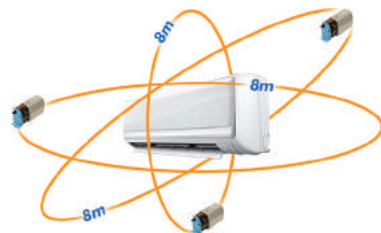
Opcje instalacji



Wymiary (mm)



Pompka MaxiBlue® może być montowana w dowolnej orientacji w odległości do 8 metrów od jednostki wewnętrznej.



Wydajność

23dB(A)

Przepływ	Podnoszenie	Ssanie
50 l/h	20 m	7 m

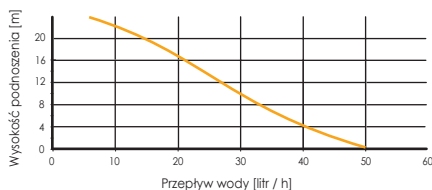
Pompka MegaBlue® charakteryzuje się cichą pracą, smukłą i lekką konstrukcją, a także wysoką wydajnością. Wykorzystuje rewolucyjną, opatentowaną technologię BlueDiamond®, która czyni ją niezawodną. Dzięki niej nie ponosisz dodatkowych kosztów związanych z eksploatacją oszczędzając na instalacji i dodatkowych usługach serwisowych.



Opcje wykrywania kondensatu

Pompka MegaBlue® dostępna w zestawach:

Zbiornik z czujnikiem	Czujnik Hot & Cold	DrainStik®
X87-813	X87-814	X87-820



Dlaczego BlueDiamond®?

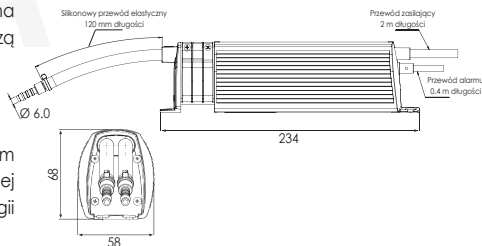
3 lata gwarancji

BlueDiamond® oferuje 3-letnią gwarancję na swoje niezawodne urządzenia. Wierzymy w naszą niezawodność. Zaufaj nam.

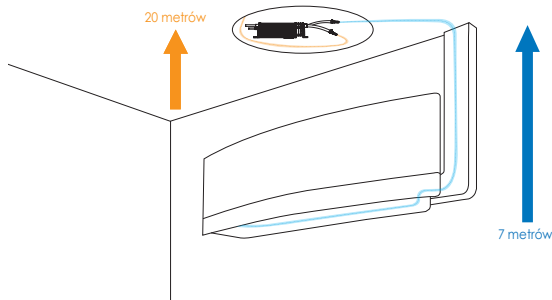


BlueDiamond® jest jedynym producentem urządzeń z opatentowaną technologią rotacyjnej pompy membranowej (CRD) i technologii GyRok™.

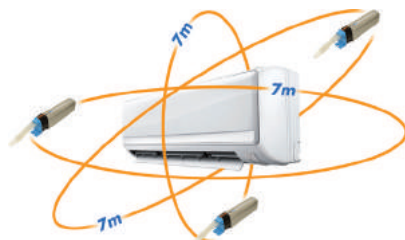
Wymiary (mm)



Opcje instalacji



Pompka MegaBlue® może być montowana w dowolnej orientacji w odległości do 7 metrów od jednostki wewnętrznej.



MultiTank to faworyt wśród architektów i instalatorów. Multi zbiornik kondensatu został specjalnie zaprojektowany dla pompki MegaBlue® i MaxiBlue®. Zbiornik zawiera energooszczędny i solidny czujnik wykrywania poziomu kondensatu, który eliminuje problemy spotykane w konkurencyjnych urządzeniach, gdzie zastosowane płytki zawieszają się i ulegają zniekształceniom. Możliwość podłączenia kilku jednostek do 1,5 litrowego zbiornika MultiTank, oferuje instalatorowi pełną elastyczność w przypadku wielopiętrowej i wielopunktowej instalacji.

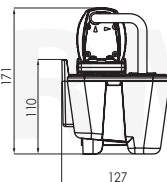
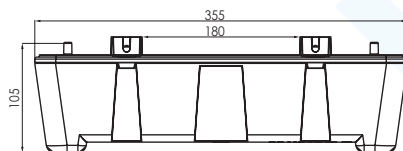


Rewolucyjna technologia sensoryczna



Stosowanie opatentowanej i sprawdzonej technologii termistorowej, wysokiego i niskiego stanu czujnika poziomu kondensatu pozwala działać pompce tylko w trakcie wytwarzania kondensatu. Wyeliminowanie ruchomych części, które mogą ulegać awariom jest idealną alternatywą dla istniejących awaryjnych urządzeń płytwakowych.

Wymiary (mm)



Opcja 1: MultiTank z pompką MaxiBlue®

Zbiornik MultiTank i pompka MaxiBlue® stanowią idealne połączenie, doskonale nadają się do zastosowań z dużą wysokością podnoszenia (8 m). Wystarczająco cichy dla montażu sufitowego lub ściennego i wystarczająco silny dla odległej lokalizacji, oferuje szeroki wachlarz możliwości montażu, czyniąc go prostszym i szybszym.



Opcja 2: MultiTank z pompką MegaBlue®

Oferując wyjątkową wydajność pompka MegaBlue® potrafi bardzo szybko usunąć zalegający kondensat. Z wysokością podnoszenia 20 m (6 pięter!), zbiornik MultiTank w połączeniu z pompką MegaBlue® może być używany jako zdalny, środkowy punkt odbioru odprowadzanego kondensatu.

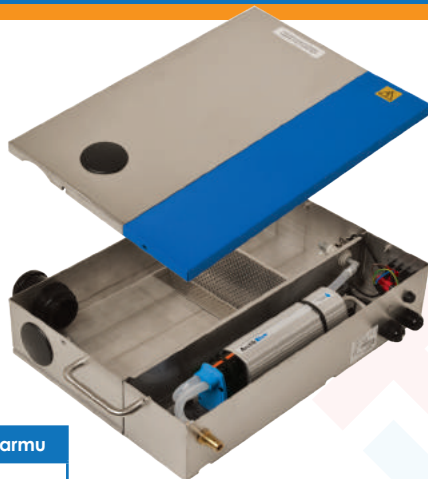
Opcje wykrywania kondensatu

Czujniki opcjonalne		MicroBlue™	MiniBlue®	MiniBlue®	MaxiBlue®	MegaBlue®	ArctikBlue®
Czujnik Hot & Cold S12-002			✓		✓	✓	
DrainStik® S12-004					✓	✓	
Wejście CR P02-048			✓	✓	✓	✓	
Zbiornik z czujnikiem C21-013		✓		✓	✓		
Zbiornik z czujnikiem C21-008						✓	
Akcesoria		MicroBlue™	MiniBlue®	MiniBlue®	MaxiBlue®	MegaBlue®	ArctikBlue®
Przedłużacz 5m C13-103		✓	✓	✓	✓	✓	
Szywny łącznik schodkowy C01-226		✓	✓	✓	✓	✓	
Elastyczny łącznik schodkowy C01-231		✓	✓	✓	✓	✓	
MultiTank C21-014					✓	✓	
Podstawa antywibracyjna F10-011			✓	✓	✓	✓	
Zestaw instalacyjny T18-007		✓		✓	✓		
Zestaw kątowy T18-016		✓					
Rura giętka Arctik T01-101							✓

Wydajność

Przepływ	Podnoszenie
50 l/h	20 m

Sprawdzony w eksploatacji zestaw ArctikBlue® to pompa MegaBlue® w wytrzymałej, stalowej obudowie oraz filtrem. Dzięki wyeliminowaniu ruchomych części pływakowych oraz zastosowaniu termistorowej technologii BlueDiamond® szybko i efektywnie usuwa cały kondensat ze zbiornika ograniczając w ten sposób rozwój mikroorganizmów wewnątrz przewodów odpływowych.



Pojemność zbiornika	Wł./Wył. pompki	Załączenie alarmu
4,1 l	90 ml	3600 ml

Akcesoria dla pompki ArctikBlue®

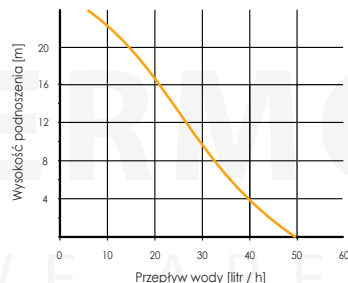
Rura giętka Arctik

T01-101



**Solidna
konstrukcja**

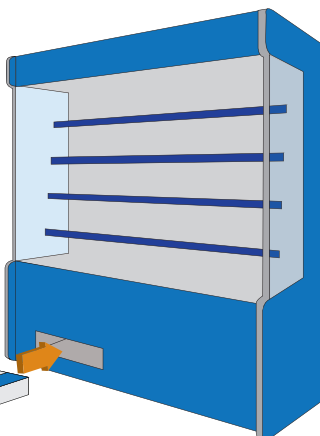
Dzięki solidnej, stalowej obudowie ArctikBlue® jest niezwykle odporny na działanie wysokich temperatur niż inne, dostępne na rynku pompki w zabudowie.



**Odprowadzanie
zanieczyszczeń**

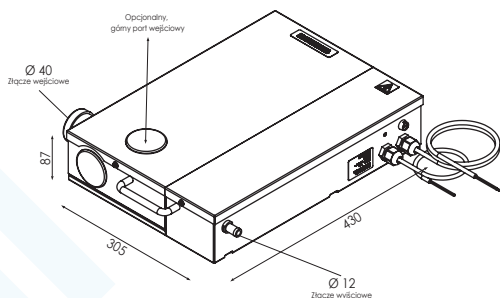
ArctikBlue® dzięki swojej konstrukcji posiada unikalną zdolność odprowadzania zanieczyszczeń, które często gromadzą się w agregatach chłodniczych.

Korzyści z zastosowań



- ✓ Niski profil
- ✓ Łatwa instalacja
- ✓ Samozasysająca
- ✓ Odprowadzanie/usuwanie zanieczyszczeń
- ✓ Niezawodny czujnik wykrywania kondensatu
- ✓ Łatwy i prosty montaż

Wymiary (mm)



Alarm

Przełącznik 0V

Max. obciążenie

5A 250V AC

Zasilanie

230V AC, 50 Hz

Przyłącze wejściowe

Ø 40 mm - złącze wejściowe

Przyłącze wyjściowe

Ø 12 mm - złącze wyjściowe

Czujnik termistorowy (energooszczędny)

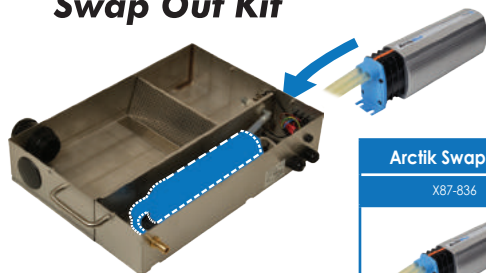
Stosowanie opatentowanej i sprawdzonej technologii termistorowej, wysokiego i niskiego stanu czujnika poziomu kondensatu pozwala na szybkie wykrywanie kropliny, by w odpowiednim momencie włączyć lub wyłączyć pompkę. Oznacza to, iż pompka działa tylko wtedy, gdy kondensat jest produkowany, a wbudowany alarm wyłącza urządzenie chłodnicze w przypadku jego nadmiaru i uruchamia je ponownie po jego oczyszczeniu.

Sonda filtracyjna, wyposażona w czujnik cieczy i alarm wysokiego poziomu kondensatu, nie posiada żadnych ruchomych elementów, które mogą ulegać awariom, co czyni urządzenie idealną alternatywą dla innych, dostępnych na rynku, pompek kropliny, które te elementy posiadają.

Filtracja

Czujniki zabezpieczone są zdejmowalną pokrywką. Komponent z filtrem, znajdujący się w skrzynce, może zostać wymieniony podczas standardowej kontroli serwisowej. Zbiornik tacy ociekowej również jest chroniony przed elementami większymi niż Ø 2,5 mm, które mogłyby uniemożliwić prawidłowe odpompowywanie kondensatu oraz zanieczyszczeń.

ArctikBlue® Swap Out Kit



Arctik Swap Out

X87-836



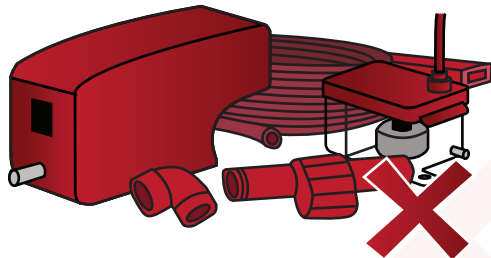
Zaprojektowana z myślą o usuwaniu kondensatu z urządzeń chłodzących (tj. ludy chłodnicze czy lodówki) stosowanych, zarówno w małych sklepach, jak i w sklepach wielkopowierzchniowych. Zestaw opiera się o ultranowoczesnej technologii membran obrotowych.

ArctikBlue® jest w stanie odprowadzić do 50 litrów wody, zebranej na tacy w ciągu godziny swojej pracy. Potrafi pracować zarówno na sucho jak i na mokro.

Dlaczego warto wybrać technologię GyRok™

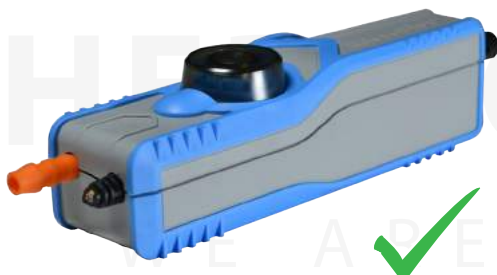
Pompki tłokowe:

- ✓ Niewielkie rozmiary pozwalają na montaż urządzenia w obudowie klimatyzatora
- ✓ Niski koszt instalacji
- ✓ Kompaktowa konstrukcja



Technologia GyRok™

- ✓ Bardzo cicha pracę pompy, bez dodatkowych elementów tłumiących
- ✓ Pompa może nieprzerwanie pracować na sucho, bez montowania dodatkowych syfonów
- ✓ Innowacyjna technologia BlueDiamond® zastosowana w czujnikach, eliminuje utknięcia elementów ruchomych
- ✓ Niezawodność pracy poparta 3-letnią gwarancją BlueDiamond®
- ✓ Szybki i łatwy montaż, bez dodatkowych elementów w celu zapewnienia prawidłowej instalacji i obsługi pompy



Oferowane zalety pompek BlueDiamond®...



Praca na sucho



Cicha praca



Brak konserwacji

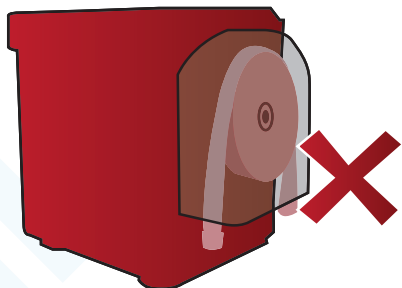


Usuwanie zanieczyszczeń



Szybka instalacja

Pompy perystaltyczne:



- ✓ Mają tendencję do wysychania, pompują mieszaninę powietrza i kondensatu
- ✓ Może być montowana zdalnie, oferując większe możliwości montowania, a także łatwiejszą instalację

Technologia pompy rotacyjnej

- ✓ Brak konieczności regularnej wymiany przewodów, technologia membrany obrotowej jest całkowicie bezobsługowa
- ✓ Zastosowana technologia silnika synchronicznego zapewnia bezproblemową i cichą pracę przy jednoczesnych, niewielkich rozmiarach urządzenia
- ✓ Instalacja jest bardzo prosta i nie ma konieczności mocowania dodatkowego wspornika. Ponadto pompkę można zamontować w dowolnej orientacji
- ✓ Alternatywne urządzenie dla pomp perystaltycznych, o niewielkich kosztach eksploatacyjnych




Membrana Rotacyjna


MADE IN BRITAIN

3 lata gwarancji



Proste ustawienia



Brak połączeń bezprzewodowych



Brak urządzeń wyciszających



Opatentowana technologia



Odprowadzanie zanieczyszczeń



THERMOSILESIA

WE ARE FOR YOU

THERMOSILESIA

40-203 Katowice
al. Roździeńskiego 188b

tel./fax +48 32 285 10 39
tel. +48 32 285 57 11

info@thermosilesia.pl